

Unión de Varillas por conectores extrusionados

DEL[®]
SISTEMAS CONSTRUCTIVOS

MEXPRESA



Características

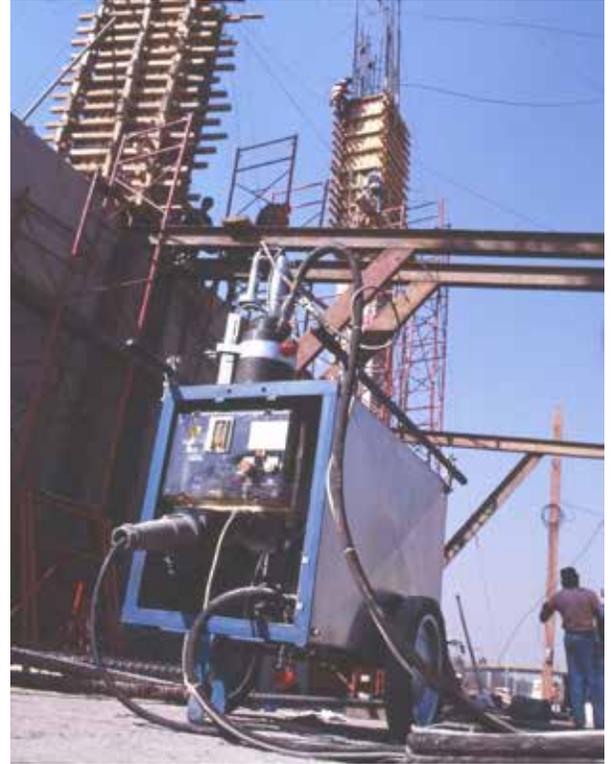
- Prensado en frío.
- No se requieren radiografías para control de calidad.
- Supervisión simple en obra para control de calidad.
- Construcciones nuevas y para reparación de estructuras.
- 125% de transmisión de esfuerzos.

Especificaciones

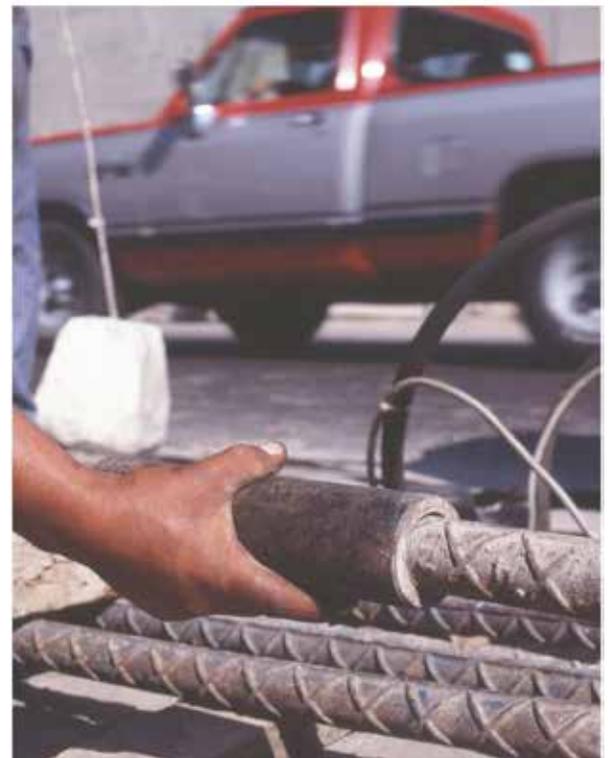
- ACI 318-99, inciso 12-14-3-4
- ACI 349-76, inciso 7-5-5
- ASME Sección III, División 2, Inciso CC-4333,2-3.
- United States Corps of Engineers, Inciso 8-18, 7-2
- ICBO cyclic testing.

Ventajas

- Al no aplicarse calor no altera las características del acero de la varilla.
- Se pueden unir varillas de diferentes diámetros.
- Se pueden unir varillas con cualquier corrugación y con cualquier tratamiento de protección.
- Se pueden instalar bajo cualquier condición climática.
- Las puntas de la varilla no requieren ninguna preparación especial.



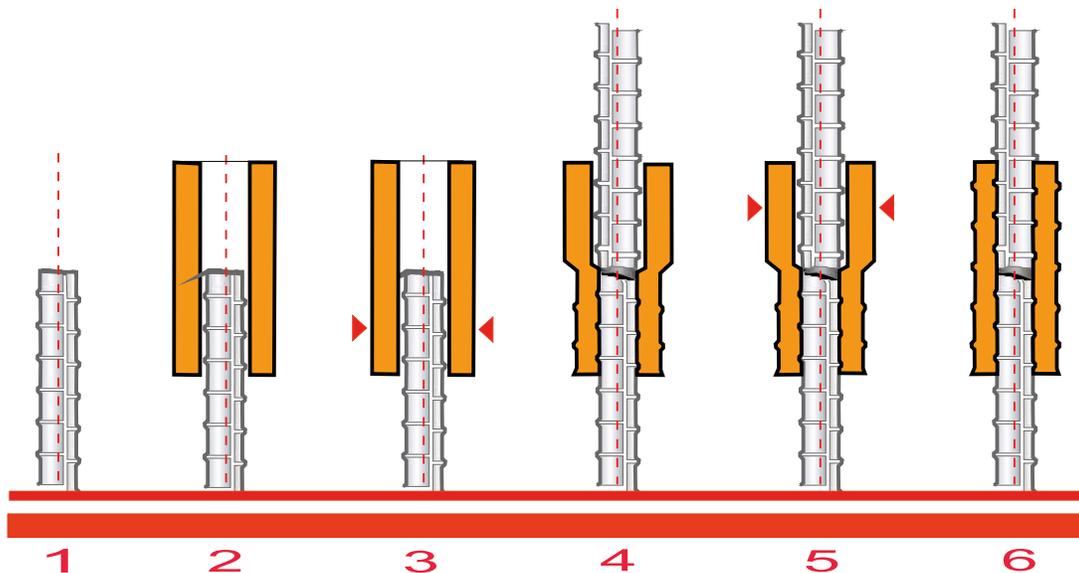
Central Hidráulica



Conector

Procedimiento de Instalación

- 1** Marcar la varilla a una distancia del extremo igual a la mitad de la longitud del conector.
- 2** Instalar el conector llegando hasta la marca
- 3** Prensado de la mitad del conector.
- 4** Insertar la segunda varilla ya marcada y verificar su posición.
- 5** Prensado de la segunda mitad del conector.



Medidas mínimas para instalación

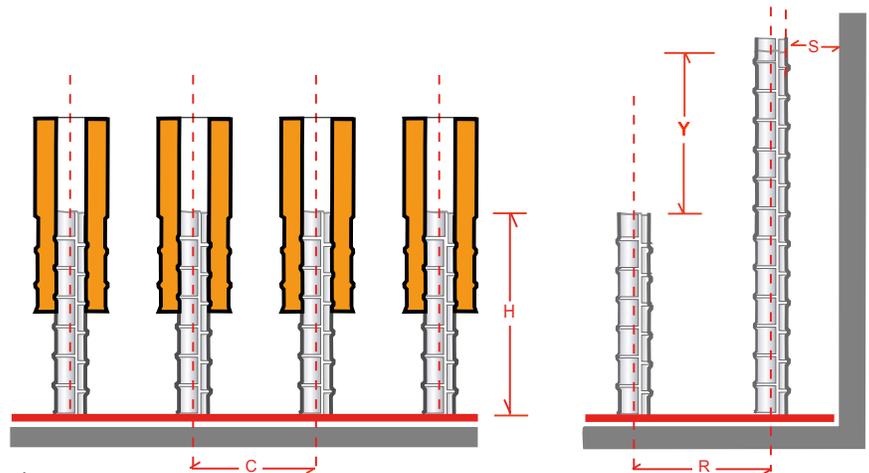
H - Altura de la varilla sobre el concreto.

C - Distancia entre centros de varilla.

R - Distancia entre centros de líneas de varillas.

Y - Distancia de altura entre una línea y otra.

S - Distancia de una línea de varillas a una estructura.



Nota: Se unen primero las varillas de la fila de más al fondo.

Línea sencilla

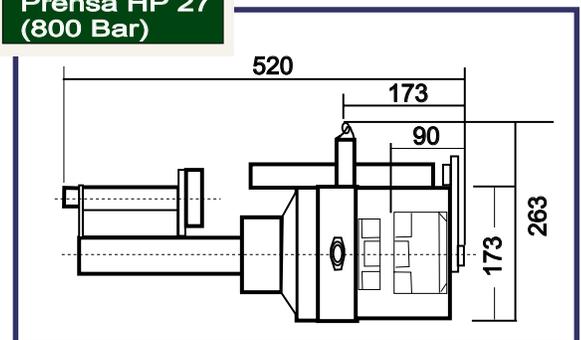
Doble línea

Tamaño de la varilla	Medidas mínimas para instalación				
	H mm	C mm	R mm	Y mm	S mm

No.4	184.5	155	155	184.5	155
No.5	194	155	155	194	155
No.6	197	157.5	157.5	197	157.5
No.8	215	162.5	162.5	211.5	162.5
No.10	231.5	168.5	168.5	231.5	168.5
No.12	241.5	172.5	172.5	241.5	172.5

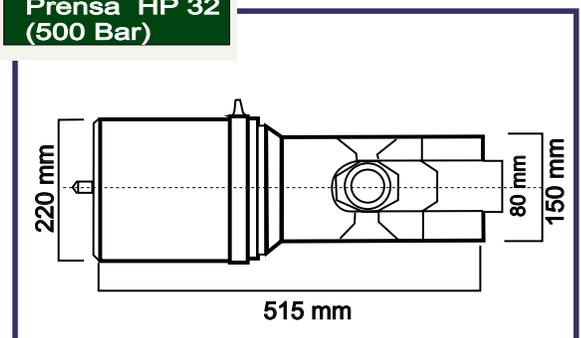
Tipos de prensa

Prensa HP 27 (800 Bar)



Peso de la Prensa: 42Kg

Prensa HP 32 (500 Bar)

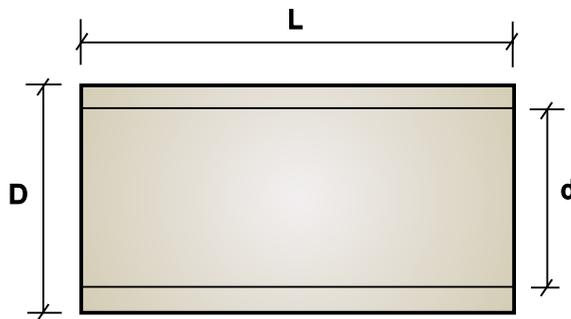


Peso de la Prensa: 93Kg

No.4	176.5	120	220	176.5	220
No.5	210	120	220	210	220
No.6	210	142.5	222.5	210	222.5
No.8	225	148	227.5	225	227.5
No.10	240	155	233.5	240	233.5
No.12	250	160	237.5	250	237.5

Supervisión

- Revisar cada 500 uniones que la presión de salida en el manómetro sea la requerida y checar diariamente el nivel de aceite hidráulico.
- Checar siempre que el conector se encuentre instalado entre las marcas.
- Cuidar después de realizar cada unión, que el conector este completamente prensado.



Pesos y dimensiones de conectores

Tipo de Varilla	Peso aproximado kg.	"d" "Diámetro" interior aprox. mm.	"D" "Diámetro" exterior aprox. mm.	"L" "Longitud" nominal original mm.
No.3	0.1	12.7	19.1	60.3
No.4	0.3	15.9	30.2	76.2
No.5	0.4	19.1	30.2	95.3
No.6	0.5	22.2	35.0	101.6
No.7	0.7	27	39.7	120.7
No.8	1.0	29.4	44.5	137
No.9	1.3	33.3	49.2	140
No.10	2.0	36.5	57.2	170
No.11	2.2	41.3	60.3	175
No.12	3.0	44.45	65	230
No.14	4.0	49.2	71.5	222.2
No.18	10.5	65.1	95.3	305





Terminal 2,
Aeropuerto Cd. de México



Presa El Cajón,
Nayarit



Reforma 222,
Ciudad de México



Palacio de Hierro Angelópolis,
Puebla



Torre Mayor,
Ciudad de México



WTC,
Ciudad de México



Hotel Hilton,
Monterrey, N.L.



Torres en el Parque,
Monterrey, N.L.

MEXPRESA

Av Nativitas 429 • 16090 Xochimilco, CDMX • México
Tel: +(52)(55) 5334 0330
E-mail mexpresa@mexpresa.com
www.mexpresa.com

